**AMAÇ**

Bu talimatın amacı kaynak makinesi kullanan tüm operatörlerin dikkat etmesi gereken işlemleri açıklamaktır.

**KAPSAM**

Bu talimat Başkent OSB MTAL Kaynak Atölyesinde bulunan kaynak makinalarını kapsar

**TANIMLAR**

Başkent OSB MTAL; Başkent OSB Meslekî ve Teknik Anadolu Lisesini

İfade eder.

**İLGILİ PROSES**

* 010.PR-Eğitim-Öğretim Prosesi

**RİSK VE FIRSATLAR (Kritik Başarı Faktörleri)**

Eğitim amaçlı kullanılan kaynak makinalarının talimata uygun kullanılması öğrenmenin en iyi şekilde gerçekleşmesini sağladığı gibi hayati tehlikelerden de korur

**ETKİLEŞİM**

* 010.PR-Eğitim-Öğretim Prosesi

**SAKLAMA VE ÇOĞALTMA**

Bu talimat Kalite Koordinatörlüğünce saklanır ve Atölyede uygun yere asılarak duyurusu yapılır

**TALİMAT DETAYI**

# Uygulama

* Üretimi yapılan işin durumuna göre makinada uygun amperi seç.
* Uygun elektrodu seç.
* Kaynak makinesi, pense ve şase kablolarını kontrol et.
* Elektrot pensesini kontrol et, elektrot sıkmasını ve pabucunun deformasyonlu olmamasına dikkat et. Pense arızalı ise penseyi değiştir.
* Uygun elektrot kullanarak kaynak işlemine başla.
* İşini bitirince pense ve şase kablonu makine üzerindeki yerine topla ve temizle.
* Makinenin şalterini kapatmayı unutma.

# BAKIMI ( 6 Aylık)

* Basınçlı hava ve fırça ile makinenin temizliğini yap.
* Performans kontrolü yap, gerekiyorsa servis çağır,
* Balolarını kontrol et. Kırık ve izole sorunları olanları onar veya değiştir,
* Penseleri kontrol et,
* Şase kablosunu kontrol et

**EK DOKÜMANLAR**

* FR.145-Makine Sicil Kartı
* FR.144-Makine Bakım Formu