



**Başkent OSB Meslekî ve Teknik
Anadolu Lisesi
Elektrotlu Arc Kaynak Makinası
Kullanma ve Bakım Talimatı**

Dokuman No	TL.140
İlk Yayın Tarihi	10.12.2018
Revizyon No	-
Revizyon Tarihi	-
Sayfa	1 / 1

AMAÇ

Bu talimatın amacı kaynak makinesi kullanan tüm operatörlerin dikkat etmesi gereken işlemleri açıklamaktır.

KAPSAM

Bu talimat Başkent OSB MTAL Kaynak Atölyesinde bulunan kaynak makinalarını kapsar

TANIMLAR

Başkent OSB MTAL; Başkent OSB Meslekî ve Teknik Anadolu Lisesini ifade eder.

İLGİLİ PROSES

- 010.PR-Eğitim-Öğretim Prosesi

RİSK VE FIRSATLAR (Kritik Başarı Faktörleri)

Eğitim amaçlı kullanılan kaynak makinalarının talimata uygun kullanılması öğrenmenin en iyi şekilde gerçekleşmesini sağladığı gibi hayati tehlikelerden de korur

ETKİLEŞİM

- 010.PR-Eğitim-Öğretim Prosesi

SAKLAMA VE ÇOĞALTMA

Bu talimat Kalite Koordinatörlüğünce saklanır ve Atölyede uygun yere asılarak duyurusu yapılır

TALİMAT DETAYI

1- UYGULAMA

- Üretimi yapılan işin durumuna göre makinada uygun amperi seç.
- Uygun elektrodu seç.
- Kaynak makinesi, pense ve şase kablolarını kontrol et.
- Elektrot pensesini kontrol et, elektrot sıkmasını ve pabucunun deformasyonlu olmamasına dikkat et. Pense arızalı ise penseyi değiştir.
- Uygun elektrot kullanarak kaynak işlemine başla.
- İşini bitirince pense ve şase kablonu makine üzerindeki yerine topla ve temizle.
- Makinenin şalterini kapatmayı unutma.

2- BAKIMI (6 AYLIK)

- Basınçlı hava ve fırça ile makinenin temizliğini yap.
- Performans kontrolü yap, gerekiyorsa servis çağır,
- Balolarını kontrol et. Kırık ve izole sorunları olanları onar veya değiştir,
- Penseleri kontrol et,
- Şase kablosunu kontrol et

EK DOKÜMANLAR

- FR.145-Makine Sicil Kartı
- FR.144-Makine Bakım Formu

Hazırlayan

Kontrol Eden

Onaylayan
Sıdika BAŞBUĞA
Okul Müdürü