**AMAÇ**

Bu talimatın amacı gaz altı kaynak makinası kullanma ve bakım işlemi ile ilgili olarak standart bir yöntem belirlemektir.

**KAPSAM**

Bu talimat Başkent OSB MTAL Kaynak Atölyesinde bulunan kaynak makinalarını kapsar

**TANIMLAR**

Başkent OSB MTAL; Başkent OSB Meslekî ve Teknik Anadolu Lisesini

İfade eder

**İLGILİ PROSES**

* 010.PR-Eğitim-Öğretim Prosesi

**RİSK VE FIRSATLAR (Kritik Başarı Faktörleri)**

Eğitim amaçlı kullanılan kaynak makinalarının talimata uygun kullanılması öğrenmenin en iyi şekilde gerçekleşmesini sağladığı gibi hayati tehlikelerden de korur

**ETKİLEŞİM**

* 010.PR-Eğitim-Öğretim Prosesi

**SAKLAMA VE ÇOĞALTMA**

Bu talimat Kalite Koordinatörlüğünce saklanır ve Atölyede uygun yere asılarak duyurusu yapılır

**TALİMAT DETAYI**

# Uygulama

* Makinanın fişini prize tak,
* Koruyucu gaz tüpünü bağla,
* Gaz ısıtıcısının fişini makina üzerindeki prize tak,
* Torcun ucundaki memeyi temizle,
* Kaynak yapılacak malzeme ile makina arasındaki şase bağlantısını yap.
* Kaynak makinasının ana şalterini aç
* Kaynatılacak malzemeye göre amper ayarı ve tel sürme hızını ayarla.
* Kaynak maskesiz kaynak yapma.
* Kaynak yaparken koruyucu gazın dağılmamasını sağla,
* Kaynak süresince her 2 mt. Dolgu uzunluğunda bir, torcun ucunu gaz altı torcu temizleme pastasına batır, torcun ucunu yukarı kaldır ve 1-2 saniye bekledikten sonra kaynağa devam et,
* Kaynak işlemi bittikten sonra makinanın ana şalterini kapat,
* Koruyucu gaz tüpünün vanasını kapat,
* Makinanın fişini prizden çek,
* Makina kaynak yapılan mahale çekilmiş ise yerine geri götür.

# BAKIMI ( 6 Aylık)

* Kaynak makinası üzerindeki tüpün hava basınç saatine dikkat et ve kaynak yaparken basınç ayarını göstermesine ve hortumuna dikkat et .
* Ampermetrenin ve kaynak parametrelerinin okunacak şekilde temiz tutulmasına dikkat et Kaynak makinasının sağ ve sol taraf kapaklarını sök elektrik ve elektronik yerleri düşük hava ile hava tutup temizle
* Kaynak torcunu hava ile temizle
* Torcun ucundaki memeyi ve nozulu uygun mekanik aletlerle kazıyarak temizle.
* Torc nozulunu sprey veya pasta ile yağla

**EK DOKÜMANLAR**

* FR.145-Makine Sicil Kartı
* FR.144-Makine Bakım Formu