**AMAÇ**

Bu talimatın amacı oksijen kaynağı ile yapılan işlemlerde, işlemini yapacak tüm operatörlerin dikkat etmesi gereken işlemleri açıklamaktır.

**KAPSAM**

Bu talimat Başkent OSB MTAL Kaynak Atölyesinde bulunan kaynak makinalarını kapsar

**TANIMLAR**

Başkent OSB MTAL; Başkent OSB Meslekî ve Teknik Anadolu Lisesini

İfade eder

**İLGILİ PROSES**

* 010.PR-Eğitim-Öğretim Prosesi

**RİSK VE FIRSATLAR (Kritik Başarı Faktörleri)**

Eğitim amaçlı kullanılan kaynak makinalarının talimata uygun kullanılması öğrenmenin en iyi şekilde gerçekleşmesini sağladığı gibi hayati tehlikelerden de korur

**ETKİLEŞİM**

* 010.PR-Eğitim-Öğretim Prosesi

**SAKLAMA VE ÇOĞALTMA**

Bu talimat Kalite Koordinatörlüğünce saklanır ve Atölyede uygun yere asılarak duyurusu yapılır

**TALİMAT DETAYI**

* Teknik resim doğrultusunda yeterli ebatta öalzemeyi seç.
* Uygun ebatlarda malzemeyi markala
* Oksijen arabasını uygun bir mekana yerleştir.
* Oksijen hortumlarındaki alev geri tepme bentillerini kontrol et
* Oksijen tüpüne yağlı ellerle kesinlikle müdahale etme
* Oksijen ve asetilen gaz saatlerini malzeme kalınlığına göre ayarla
* Malzeme kalınlığına göre uygun şalama memesini seç
* Önce çok az miktar oksijen gazı aç ve sonra asetilen gazını aç ve yak.
* Oksijen oranını ayarlayarak uygun alevi olştur.
* Kaynak veya kesim işlemi sırasında hortumlar üzerine doğru işlem yapma
* Koruyucu gözlük kullanmadan kesinlikle çalışma
* Gaz hortumlarını yağlı zeminden uzak tut
* Yağlı elle şalamayı kullanma
* Kestiğin malzemeyi soğutarak uygun yere kaldır,
* Sıcak atık malzemeyi uygun yere istifle
* İşin bittikten sonra önce asetileni kapat, sonra oksijeni kapat.

**BAKIM**

* Oksijen hortumlarını her çalışmadan önce kontrol edilir
* Şalama takımlarını uygun şekilde kutusunda sakla

**EK DOKÜMANLAR**

* FR.145-Makine Sicil Kartı
* FR.144-Makine Bakım Formu