**AMAÇ:**

Bu talimatın amacı, CNS Torna Tezgahı kullanımını belirlemektir.

**KAPSAM:**

Bu talimat Başkent OSB Meslekî ve Teknik Analdolu Lisesi Makine Teknolojileri Aölyesini kapsar

**TANIMLAR**

**İLGILİ PROSES:**

PR.010-Eğitim-Öğretim Prosesi

**RİSK VE FIRSATLAR (Kritik Başarı Faktörleri):**

Talimata uymamak hayati tehlikelerin ortay açıkmasına sebep olabilir.

**ETKİLEŞİM**

**SAKLAMA VE ÇOĞALTMA:**

Bu talimat Okul Müdürü, Kalite Koordinatörü ve Bölüm/Atölye şefi tarafından saklanır ve atölyede uygun ve herkesin göreceği bir yere asılır.

**TALİMAT DETAYI**

* Ana şalteri aç.
* Regülatörün şalterini 2.konuma getir.
* Tezgahın Şalterini aç.
* Tezgahın panelindeki yeşil düğüme ye bas.
* (Emergency Stop) butonunu çek.
* (Machine Ready) tuşuna bas.
* (MODE) Klasöründeki butonu ZRTN konumuna getir ve +X,+Z tuşlarına bas tezgahını referans noktasına gönder.
* Tarete kesici takımları bağla.
* (Machine Ready) ve (Presetter) tuşlarına aynı anda basıp ölçme konumunu indir.
* Taretteki kesici takımları (MDI) tuşuna basıp takımı çağır ve sıfırla.
* İş parçasını aynaya iyi şekilde oturt ve ayak pedalıyla parçayı sık.
* İş parçasının boyunu (Work shift + Shift input + Work shift) tuşlarına sırasıyla basıp sıfırla.
* Monitöre program numarasını yazıp ( O SRC) tuşuna bas ve programı çağır.
* (MODA) Klasöründeki but onu (AUTA) konumuna getir.
* (CYCLE START) tuşuna bas ve tezgahı çalıştır.
* İlk parça işlendikten sonra kalite onayını al.
* Seri üretime başla.

**BAKIM TALİMATLARI**

**Günlük Bakım:**

* Tüm kızakları çalışma bittikten sonra temizleyip yağla.
* Yağ seviyesini ve Bor yağı seviyesini kontrol et.
* Günlük temizliğini yap.

**6 Aylık Bakım:**

Günlük bakım talimatlarına ek olarak.

* Atık yağı boşalt.
* Bor yağı deposunu yıkayıp temizle.

Yıllık Bakım:

Günlük ve 6 aylık bakıma ek olarak;

* Tüm ekipmanların kontrolü.
* Yağın değişimi.