



**Başkent OSB Meslekî ve Teknik  
Anadolu Lisesi  
CNC Torna Tezgahı Kullanma ve  
Bakım Talimatı**

Dokuman No	TL.159
İlk Yayın Tarihi	31.12.2018
Revizyon No	-
Revizyon Tarihi	-
Sayfa	1 / 2

**AMAÇ:**

Bu talimatın amacı, CNS Torna Tezgahı kullanımını belirlemektir.

**KAPSAM:**

Bu talimat Başkent OSB Meslekî ve Teknik Anadolu Lisesi Makine Teknolojileri Aölyesini kapsar

**TANIMLAR**

**İLGİLİ PROSES:**

PR.010-Eğitim-Öğretim Prosesi

**RİSK VE FIRSATLAR (Kritik Başarı Faktörleri):**

Talimata uymamak hayati tehlikelerin ortaya çıkmasına sebep olabilir.

**ETKİLEŞİM**

**SAKLAMA VE ÇOĞALTMA:**

Bu talimat Okul Müdürü, Kalite Koordinatörü ve Bölüm/Atölye şefi tarafından saklanır ve atölyede uygun ve herkesin göreceği bir yere asılır.

**TALİMAT DETAYI**

- Ana şalteri aç.
- Regülatörün şalterini 2.konuma getir.
- Tezgahın Şalterini aç.
- Tezgahın panelindeki yeşil düğüme ye bas.
- (Emergency Stop) butonunu çek.
- (Machine Ready) tuşuna bas.
- (MODE) Klasöründeki butonu ZRTN konumuna getir ve +X,+Z tuşlarına bas tezgahını referans noktasına gönder.
- Tarete kesici takımları bağla.
- (Machine Ready) ve (Presetter) tuşlarına aynı anda basıp ölçme konumunu indir.
- Taretteki kesici takımları (MDI) tuşuna basıp takımı çağır ve sıfırla.
- İş parçasını aynaya iyi şekilde oturt ve ayak pedalıyla parçayı sık.
- İş parçasının boyunu (Work shift + Shift input + Work shift) tuşlarına sırasıyla basıp sıfırla.
- Monitöre program numarasını yazıp ( O SRC) tuşuna bas ve programı çağır.
- (MODA) Klasöründeki but onu (AUTA) konumuna getir.
- (CYCLE START) tuşuna bas ve tezgahı çalıştır.
- İlk parça işlendikten sonra kalite onayını al.
- Seri üretime başla.

**BAKIM TALİMATLARI**

**Günlük Bakım:**

- Tüm kızakları çalışma bittikten sonra temizleyip yağla.
- Yağ seviyesini ve Bor yağı seviyesini kontrol et.
- Günlük temizliğini yap.

**6 Aylık Bakım:**

Günlük bakım talimatlarına ek olarak.

- Atık yağı boşalt.

Hazırlayan

Kontrol Eden

Onaylayan  
Sıdıka BAŞBUĞA  
Okul Müdürü



**Başkent OSB Meslekî ve Teknik  
Anadolu Lisesi**  
**CNC Torna Tezgahı Kullanma ve  
Bakım Talimatı**

Dokuman No	TL.159
İlk Yayın Tarihi	31.12.2018
Revizyon No	-
Revizyon Tarihi	-
Sayfa	<b>2 / 2</b>

- Bor yağı deposunu yıkayıp temizle.

Yıllık Bakım:

**Günlük ve 6 aylık bakıma ek olarak;**

- Tüm ekipmanların kontrolü.
- Yağın değişimi.

Hazırlayan

Kontrol Eden

Onaylayan  
Sıdıka BAŞBUĞA  
Okul Müdürü